



*Sustentabilidad e Innovación*

**Agente de Cambio**

Ofrecemos ser una Alternativa Disruptiva a lo Convencional



[www.caedza.com](http://www.caedza.com)



[ventas@caedza.com](mailto:ventas@caedza.com)



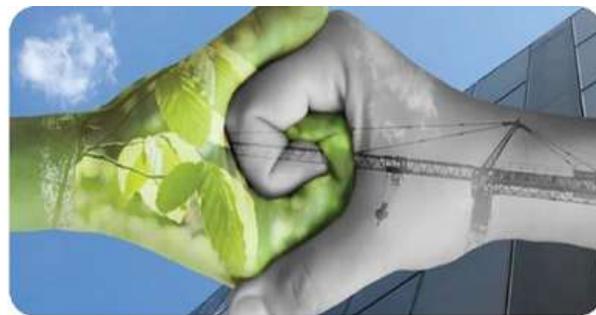
+52 (442) 213 0061





En **CAEDZA** estamos orientados en ser un *Agente de Cambio* por medio de Soluciones Personalizadas con enfoque Estratégico e Integral sumando valor a nuestros Clientes.

Nuestra **Propuesta de Valor** está basada en la Integración de Innovaciones Tecnológicas, ofreciendo alternativas disruptivas a lo convencional, cumpliendo con los requerimientos actuales y competencias del mercado.



Sumamos Valor dentro de *Proyectos de Mejora Continua* en procesos productivos, enfocados en la *Optimización en Procesos* y *Ahorro de Recursos* en áreas específicas bajo modelos de Iniciativas Circulares, con alcances Económicos, Ambientales y Sociales.

Como parte de nuestra Propuesta se realiza bajo el enfoque de lineamientos en Economía Circular y ESG, contribuyendo con nuestros Clientes con **Soluciones Personalizadas** eficientes, sostenibles y ecológicas dentro de sus Procesos.



**SISTEMA  
ECONOMÍA CIRCULAR  
QUERÉTARO**

**ESG** Environmental  
Social Governance

Las Soluciones se brindan bajo una Iniciativa Circular como parte de Mejora Continua de Procesos, teniendo los siguientes pilares en su planeación y ejecución:



### **EFICIENCIA DE PROCESOS**

La eficiencia en nuestra gama de soluciones está enfocada en resultados sostenibles, reflejando mejoras en procesos productivos críticos y específicos.



### **GESTIÓN INTEGRAL DEL AGUA**

Ofrecemos soluciones con impacto directo con el agua, buscando la optimización en su uso, representando ahorros y contribuyendo al cuidando de la *huella hídrica azul*.



### **OPTIMIZACIÓN ENERGÉTICA**

Se logra un impacto en eficiencia energética, optimizando procesos productivos reflejando en factores energéticos, representando un impacto en la *disminución de la huella de carbono*.



### **ALARGAR LA VIDA ÚTIL**

En nuestras gama de soluciones, logramos preservar la vida útil de maquinaria y equipo teniendo impacto en procesos productivos y optimizando su funcionamiento.



Por medio de un robusto portafolio de productos y servicios, brindamos Soluciones Estratégicas e Integrales, ofreciendo una **Propuesta de Valor** en nuestras Unidades de Negocio con especialidades para cada necesidad y requerimiento de nuestros Clientes y del Mercado.

Basados en Sustentabilidad e Innovación Tecnológica brindamos alternativas sostenibles sumando a su Cadena de Valor con alcances económicos, ambientales y sociales.

Nuestra **Solución a la Medida** se planifica, desarrolla y gestiona como *Proyecto de Mejora* bajo los lineamientos circulares con indicadores cuantificables y medibles enfocados en *Optimización en Procesos y Ahorro de Recursos*.

**LIMPIEZA INDUSTRIAL**

- Productos Químicos Especializados
- Equipos Profesionales de Limpieza
- Servicios Especializados

Pág. 3

**TRATAMIENTO DE AGUA**

- Entrada
- Proceso (circularidad)
- Descarga [PTAR]

Pág. 5

**EMPAQUE INDUSTRIAL**

- Diseño y Fabricación

Pág. 8

**OPTIMIZACIÓN ENERGÉTICA**

- Energía Inteligente (Baterías)
- Código de Red 2.0
- Productos WEG®

Pág. 7

**TRATAMIENTO MAGNÉTICO**

- Solución a la Dureza (Agua)
- Optimización en Combustión

Pág. 4

**RACKS INDUSTRIALES**

- Proyecto Llave-en-Mano

Pág. 8

**PROYECTOS AMBIENTALES**

- Descarbonización
- Plataforma Digital para el Cálculo Huella de Carbono

Pág. 9

**LUBRICANTES INDUSTRIALES**

- Grasas, Aceites y Lubricantes
- Sistemas de Filtración de Aceite

Pág. 6



En cada una de nuestras Unidades de Negocio está conformada por un Equipo Profesional de Especialistas para atender cada necesidad y proyecto, brindando el soporte técnico de expertos y una atención personalizada.



**PRODUCTOS QUÍMICOS** diseñados a nivel molecular brindando una alternativa en químicos convencionales bajo una **Química Verde**, para tareas de mantenimiento, limpieza y desinfección.

**Innovación Tecnológica** en Productos Químicos Especializados

- Productos Calidad Premium con Formula de Alto Rendimiento
- Eficiencia con Alcances en Resultados
- Desempeño Continuo (Alta Tasa de Recuperación)
- Bioseguros en su Uso (sin Efecto Residual)
- Se desempeñan con cualquier dureza de Agua.



**Soluciones Personalizadas e Integrales.**

- Desengrasante • Desincrustante • Multiusos • Sanitizante

**Soluciones Adaptables a Procesos Especializados de Lavado:**

- Inmersión (con temperatura) • Aspersión (con temperatura) • Circuitos Cerrados
- Ultrasonido (desengrase y desincrustante) • Sistemas CIP • Procesos Automáticos en General



**Versatilidad** en Acción Mecánica



Ahorro de **Agua.**



Reducción en **Tiempos** de lavado.



**Optimización** de Productividad, Calidad e Inocuidad.



Ahorro **Energético.**



Disminución de **Emisiones CO2.**

Distribuidor Autorizado



**EQUIPOS PROFESIONALES** para cada labor de mantenimiento, limpieza y desinfección con el diseño y tecnología de LAVOR® Home, LAVOR® Professional y COMET®, para la Acción Mecánica brindando durabilidad, rendimiento y eficacia en las labores.

**Fregadoras de Pisos**

- Hombre Atrás
- Hombre a Bordo

**Barredoras**

- Hombre Atrás
- Hombre a Bordo

**Hidrolavadoras**

- Gasolina
- Alta Presión - Agua Fría o Caliente

**Aspiradoras / Lavatapicerías**

- Inyección / Succión
- Lavatapicerías

**Generadores de Vapor**



**SERVICIOS ESPECIALIZADOS**

**Desazolve Industrial**

Enfocado en la limpieza y desobstrucción de residuos sólidos, lodos y sedimentos en tuberías, trampas de grasa, cárcamos, tanques y sistemas de tratamiento.

**Limpieza Especializada**

Ofrecemos servicios profesionales y especializados en limpieza y sanitización de contenedores de agua, ductos, techos, y áreas en exteriores e interiores.

**Desbastado & Pulido de Pisos**

Ofrecemos un servicio especializado y profesional en el tratamiento de pisos,, contamos con equipos especializados industriales y personal capacitado.



**TRATAMIENTO MAGNÉTICO** como Innovación Tecnológica con diversas aplicaciones en Sistemas Industriales siendo una **Tecnología Verde**.

Acondicionador Magnético:

- Son **diseñados y fabricados** de acuerdo con las necesidades de cada Cliente de acuerdo a su proceso.
- Inversión Única
- Tasa de ROI menor a 12 meses
- Tienen una Vida Útil mayor a 50 años.
- Libre de Mantenimiento y Supervisión.

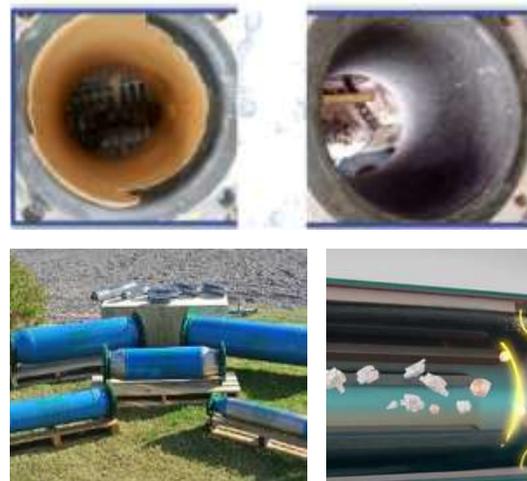
Representa una **Solución Ecológica Ambiental**.

El **Tratamiento Magnético del Agua [TMA]** es una solución a la **dureza del agua**, el cual ofrece dentro de sus características los siguientes beneficios:

- Eliminación de hasta el 94% de Incrustaciones de Sarro.
- Tratamiento Físico (con Efecto Retroactivo Desincrustante).
- Sin Agentes Químicos.

**Áreas de Aplicación del TMA en Sistemas Industriales:**

- Calderas • Torres de Enfriamiento • Chillers • Evaporadores • Sistemas Intercambiadores de Calor
- Sistemas de Enfriamiento • Planta de Ósmosis Inversa • Sistemas de Filtrado y Suavizado
- Circuitos Cerrados • Máquinas Lavadoras de Botellas • Pasteurizadores • Tuberías • Entre otros.
- Máquinas de Inyección de Plástico • Máquinas de Extrusión de Plástico.

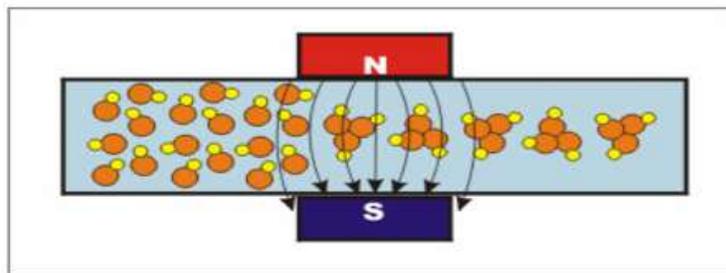


El **Tratamiento Magnético del Combustible [TMC]** es una solución para la **optimización en la combustión** de combustibles como Combustóleo, Gas Natural y Gas L.P., ofreciendo los siguientes beneficios:

- Mejora el proceso de Combustión.
- Disminución en Consumo de Combustible.
- Mayor Poder Energético.
- Disminución de Emisiones Contaminantes.
- Alarga la Vida Útil de los Equipos

**Áreas de Aplicación del TMC en Sistemas Industriales:**

- Calderas • Hornos • Secadores • Motores
- Sistemas de Calentamiento • Sistemas Deshumidificadores
- Entre otros Sistemas Industriales.



Beneficios y alcances del Tratamiento Magnético:

- Ahorro de **Agua**.
- Reducción** de Mantenimiento.
- Eficiencia** en Procesos.
- Optimización **Energética**.
- Descarbonización**.
- Inversión** Estratégica.



**TRATAMIENTO DE AGUAS RESIDUALES [PTAR]** como Proyecto Llave-en-Mano en el Tratamiento de Aguas Residuales, basados en que el agua siempre H<sub>2</sub>O y todo lo demás suspendido o disuelto puede ser removido, modificado o neutralizado.

En su diseño se combinan *tecnologías Físicas, Químicas, Electro-Físicas y Electro-Químicas* brindando un tratamiento efectivo del residuo, resultando en una Solución a la Medida en *Sostenibilidad Hídrica*.

En su desempeño, se puede alcanzar una circularidad en el reuso de agua en procesos, donde los lodos resultantes no requieren manejo especial.

**Características Generales:**

- Tecnología limpia sin dependencia de medios Biológicos.
- Sin malos olores ni liberación de Gases Efecto Invernadero (GEI).
- PTAR Eficiente, Efectiva y de Bajo Costo Operativo.
- Mínimo Tiempo de Residencia.
- Cualquier Tipo de Agua.
- Calidad de Reciclaje.
- Equipos Compactos requiriendo menor área de superficie.
- Flexibilidad de Configuración Física permitiendo adaptarse al espacio disponible.

Desarrollamos **Proyectos Llave-en-Mano** en el Tratamiento de Aguas Residuales, para optimizar el uso del agua, desde agua de entrada, proceso y descarga, desde implementación inicial o de forma accesoria a las instalaciones ya existentes, buscando optimizar el proceso de tratamiento y ahorro de recursos.

Nuestro **Equipo de Profesionales Expertos** en el agua trabaja para brindarle una *Solución a la Medida* enfocados en resolver cualquier problemática y necesidad, teniendo el enfoque del mayor aprovechamiento del agua.

Nuestras soluciones se enfocan en:

- Agua de Entrada
- Agua de Proceso (Circularidad)
- Agua de Descarga (PTAR)

Ofrecemos:

- Consultoría y Asesoría
- Diagnóstico y Análisis
- Elección de Método y Tecnología



Ahorro de **Agua**.

**Reducción** de Mantenimiento.

**Eficiencia** en Procesos de Tratamiento de Agua.

Cumplimiento de **Normativa**

**Circularidad** del Agua en Procesos Industriales

**Inversión** Estratégica.



Brindamos **Soluciones Especializadas** en Lubricantes Industriales, atendiendo cada aplicación y especificación requerida en los Sistemas Industriales por medio de una amplia gama de especialidades.

Nuestra gama de productos se desarrollan para ofrecer una *Solución a la Medida* para cada aplicación, asegurando el desempeño en producción y cuidando su activo.

**Innovación Tribológica** en Lubricación:

- Formulados con Materias Primas de Última Generación
- Calidad Premium
- Alto Rendimiento en Periodos Prolongados y Condiciones Agresivas
- Lubricación 4.0 (Automatización)
- **Desarrollo de Productos** Especializados a la Medida
- Asesoría y Capacitación Técnica

Ofrecemos **Especialidades** en:

- |                                 |                            |
|---------------------------------|----------------------------|
| • Grasas Lubricantes            | • Royal MFG®               |
| • Aceites Lubricantes           | • Metalworking Lubricants® |
| • Pastas Lubricantes            | • Lubrication Engineers®   |
| • Lubricantes de Proceso        | • Fluidos de Proceso       |
| • Lubricantes Grado Alimenticio | • Fluidos Térmicos         |

Suministro de:

- Contenedores Codificados • Bombas de Lubricación Automática



Distribuidor Autorizado



**ROYAL**

HIGH PERFORMANCE OILS & GREASES



ASSET RELIABILITY SOLUTIONS™

**SISTEMAS DE FILTRACIÓN Ultra Eficiente de Aceite**

El **Sistema de Filtración Ultra Eficiente PURTEK®** fuera de línea, estando enfocados en el desempeño y rendimiento del aceite, alargando la vida útil de sus equipos y componentes, mitigando paros productivos, así como reduciendo costos operativos por reparación y mantenimiento.

Purifica cualquier tipo de aceite, siendo ultra eficiente en eliminar partículas sólidas, suciedad, partículas de desgaste, barniz y agua, resultando en producción continúa con aceite limpio y seco. Los Sistemas disponibles son:

- Sistemas de Filtración de Lubricantes
- Recolector de Virutas y Lodos
- Desnatador de Aceite Refrigerante

Contamos con una diversidad de +20 Sistemas de Filtración.

Beneficios del **Sistema de Filtración Ultra Eficiente:**

- |  |   |
|--|---|
| <b>Reducción</b> en Costos Operativos y de Mantenimiento   | <b>Reduce</b> la Fricción y Consumo de Energía.   |
| <b>Extiende la Vida Útil</b> de los Componentes y Aceites  | <b>Impacto Ecológico</b> al reutilizar y disminuir el Consumo de Aceite, Confinamiento. |
| <b>Eficiente</b> en eliminar partículas de agua, acidez, productos de degradación del aceite y otros fluidos ( <b>0.8µ micras</b> ). |   |



Distribuidor Autorizado





## ENERGÍA INTELIGENTE

Con Sistemas de **Almacenamiento de Energía y Baterías Industriales** se puede ahorrar hasta un 40% del costo de energía, mejorando la calidad y olvidarse de apagones e interrupciones.

Ofrecemos la siguiente gama de soluciones:

- Instalación de Almacenamiento de Energía Inteligente.
- Software avanzado de Monitoreo Energético en Tiempo Real.
- Plataforma Digital para Descarbonización Industrial (bono2).
- Sistemas Fotovoltaicos

*Venta Directa, Leasing, Arrendamientos y SaaS (Storage As A Service).*



## EFICIENCIA ENERGÉTICA

Servicios de Ingeniería e Instalación en **Proyectos Energéticos Industriales** para los Sectores Comerciales e Industriales, ofreciendo una amplia gama de soluciones enfocadas en brindar una eficiencia energética.

Ofrecemos la siguiente gama de soluciones:

- Diagnóstico Energético
- Código de Red 2.0
- Corrección de Factor de Potencia y THD
- Suministro para Industria 4.0
- Equipo Eléctrico Industrial
- Gestión para Certificaciones ISO 50001 y 14001.

*Nuestros servicios incluyen Asesoría Completa, Productos de Calidad, Instalación Profesional, Trámites y Garantía.*

## PRODUCTOS WEG®

Ofrecemos una amplia línea de productos de la Marca WEG®, dentro de los cuales son:

- |   |   |
|---|---|
| <ul style="list-style-type: none"> <li>• Tableros de Distribución</li> <li>• Contactores</li> <li>• Bancos de Capacitores</li> <li>• Filtros Activos</li> <li>• Motores Eléctricos</li> <li>• Reductores y Motorreductores</li> <li>• Generadores</li> <li>• Automatización Industrial</li> </ul> | <ul style="list-style-type: none"> <li>• Subestaciones Compactas</li> <li>• Transformadores</li> <li>• Subestaciones Compactas</li> <li>• Baterías para Aplicación Industrial</li> <li>• Estación de Carga para Vehículos Eléctricos</li> <li>• Pinturas Líquidas y en Polvo</li> <li>• Barnices Electroaislantes</li> <li>• Estaciones de Carga para Vehículos Eléctricos</li> </ul> |
|---|---|

Distribuidor Autorizado





## RACKS INDUSTRIALES

Soluciones en Almacenamiento a nuestros Clientes, por medio de Sistemas de Almacenaje Industrial, desde el diseño, fabricación e instalación bajo **Proyecto Llave-en-Mano**, brindando la satisfacción en entrega, calidad y precio competitivo como una *Solución Personalizada* de acuerdo con necesidades específicas.

Ofrecemos los siguientes Sistemas de Línea:

- Selectivo
- Double-Deep
- Push-Back
- Drive-In
- Folding System
- Cantilever
- Carton-Flow
- Mezzanine



## EMPAQUE INDUSTRIAL

Soluciones en Empaque Industrial a nuestros Clientes, desde el **diseño y fabricación** del empaque requerido como una *Solución Personalizada* de acuerdo con necesidades específicas de cada Proyecto.

Se diseñan y elaboran empaque, divisiones, separadores, insertos o cajas plegadizas, empaques para piezas individuales, entre otros., como una *Solución Personalizada* para cada necesidad.



## SISTEMAS DE BOMBEO

Soluciones en Sistemas de Bombeo a nuestros Clientes, por medio de una amplia gama en bombas y motores de diferentes marcas, brindando una *Solución Personalizada* de acuerdo con necesidades específicas.

Dentro de la gama de productos para bombeo abarcan los siguientes Sistemas:

- Bombas Sumergibles para Aguas Limpias
- Bombas Sumergibles para Aguas Negras
- Bombas Centrifugas Horizontales
- Bombas Periféricas
- Bombas Multietapas
- Bombas para Pozo Profundo
- Bombas Residenciales
- Bombas Dosificadoras
- Bombas Bipartidas
- Bombas para Solubles
- Sistemas Hidroneumáticos
- Motores Eléctricos Horizontales y Verticales



## PROYECTOS AMBIENTALES

Desarrollo y Gestión de **Proyecto Sustentable** con alcances económicos, ambientales y sociales de manera sostenible, brindando el Servicio en Asesoría, Consultoría y Gestión en:

- Economía Circular
- Descarbonización
- Manejo de Residuos y Recuperación de Materiales
- Gestión Integral del Agua
- Optimización Energética
- Gestión y Acompañamiento en Certificaciones, Premios y Fondos.
- Entre otros.



Gestión Integral del Agua



Optimización Energética



Eficiencia de Procesos



Alargar la Vida Útil de Maquinaria y Equipo

## NUESTROS OBJETIVOS

Nuestro enfoque es contribuir a los **Objetivos de Desarrollo Sostenible** de la ONU (ODS), los cuales son 17 objetivos globales interconectados diseñados para ser un plan para lograr un futuro mejor y más sostenible para todos.





## Comercializadora Industrial CAEDZA

 [www.caedza.com](http://www.caedza.com)

 +52 (442) 213 0061

 [ventas@caedza.com](mailto:ventas@caedza.com)

